



Thermal Insulation Chemicals

TIC CORPORATION

Product Data Sheet

TIC 6070

Fibrous Adhesive

제품 정보

TIC 6070 Fibrous Adhesive는 칼슘 실리케이트 보온용 단열재의 접착이나, 이러한 단열재를 기공이 없는 표면에 접착해줄 때 사용 적합한 규산 소다 접착제입니다. 최상의 작업성과 접착력을 가지고 있어 견고하면서도 제거하기 쉬운 불연성의 필름을 형성합니다.

TIC 6070 Fibrous Adhesive는 고온용 단열재를 단열할 때 사용할 수도 있습니다.

TIC 6070 Fibrous Adhesive는 석면, 납, 수은과 같은 인체에 유해한 물질이 들어있지 않습니다.

제품 특징

물성항목	규격	시험 방법
색상	베이지	TSTM-01
시공 방법	브리쉬, 흡손	TSTM-06
비중	1.57 ± 0.05 kg/ℓ	ASTM D 1475
부피 고형분	55 ± 1 %	ASTM D 1644
무게 고형분	64 ± 1 %	ASTM D 1644
시공 소요량	2.12 kg/m ² (1.35 ℓ/m ²) 건조 두께: 1.0 mm	TSTM-07
접착 시간	0 ~ 5 분	TSTM-17
사용온도	(코팅할 표면의 온도) 4 °C ~ 650 °C	TSTM-04
Wet 상태에서의 인화점	≥ 100 °C	ASTM D 3278

주의점

4 °C 와 38 °C 사이에서 보관 및 사용하며, 얼지 않도록 주의합니다.

건조된 접착제의 필름은 물에 녹을 수 있으므로 습기가 생기는 곳에는 사용하지 말아야 합니다.

이 제품은 규산 소다를 함유하기 때문에 유리섬유나 염기에 민감한 보온재 등에는 적합하지 않습니다.

프라이머 처리되었거나 페인트칠한 금속표면에 적합한지 먼저 테스트한 후에 사용하십시오.



Thermal Insulation Chemicals

TIC CORPORATION

Application Guide

TIC 6070

Fibrous Adhesive

준비

잘 저어주되, 희석하지 마십시오. 깨끗하고 건조한 표면에 시공하고, 용제의 증발을 방지하기 위해 제품을 사용하지 않을 시에는 뚜껑을 닫아 놓으시기 바랍니다.

작업 방법

단열재의 양면에 TIC 6070 Fibrous Adhesive를 브러쉬나 흡손으로 시공 요구량에 따라 일정하게 칠해줍니다. 5 분 이내로 그대로 두었다가 완전히 접착해 줍니다. 접착면을 함께 잘 눌러주어 균일하고 완전한 접착이 이루어지도록 하십시오.

1. **브러쉬** - 깨끗한 페인트용 브러쉬를 사용하여 명시된 시공량에 따라 평평하게 시공하고 확실하게 눌러서 즉시 접착해 줍니다.
2. **흡손** - 철제 흡손을 사용하여 명시된 시공량에 따라 평평하게 칠해줍니다. 확실하게 눌러서 즉시 접착하십시오.

세척

브러쉬나 장비는 물로 세척합니다.

유의 사항

중요 사항: 폐사는 특정한 목적을 위한 다른 보증을 하지 않으며, 상품성 또는 적합성에 대한 보증도 명시적으로 부인합니다. 이러한 제한된 보증에 제품이 충족하지 못할 경우, 구매자의 유일하고 독점적인 해결책은 제품을 다른 제품으로 교체하거나 환불받는 것입니다. 당사는 해당 송장의 조건에 대한 구매자의 동의를 조건으로 제품에 대한 주문을 수락합니다.

적절한 시험: 여기에 포함된 자료와 정보는 폐사가 지닌 최선의 지식과 데이터에 의한 것입니다. 여기에 수록된 자료나 결과는 공시 없이 바뀔 수 있으며 결과에 대한 책임을 지지 않습니다. 제품에 관한 요구사항들이 적합한지를 적절한 테스트를 통하여 검증 후 사용하시기를 권유합니다. 품질보증기간은 저장 및 취급상태에 따라 달라질 수 있으며, 제품이 오염상태, 습기, 고온으로부터 격리된 정상적인 공간에 보관하는 조건하에 구매일로부터 12개월입니다.