



Thermal Insulation Chemicals

TIC CORPORATION

Product Data Sheet

TIC 4055/56

Vapor Barrier Mastic

제품 정보

TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic은 강하면서도 유연하고 난연성이 뛰어난 엘라스토머 마 감재로서 Chlorosulfonated polyethylene rubber를 함유하고 있습니다. 본 제품은 탱크, 배관, 덕트, 선박 및 피팅 등의 저온형 단열 작업에 사용되는 우수한 증기차단 마스틱 제품입니다.

TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic은 색상의 변화가 거의 없고 뛰어난 내화학성과 내구성이 탁월한 Weather Barrier 제품입니다.

TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic은 흠손으로 제품이 굳거나 과도하게 늘어나는 현상 없이 쉽게 시공할 수 있으며 부피 고품분이 높아서 시공할 때 양을 줄일 수 있습니다.

TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic은 석면, 납, 수은과 같은 인체에 유해한 물질이 포함되어 있지 않습니다.

제품 특징

물성항목	규격	시험 방법
색상	TIC 4055 (흰색) / TIC 4056 (회색)	TSTM-01
시공 방법	흠손 혹은 합성고무 장갑	TSTM-06
비중	1.20± 0.05 kg/ℓ	ASTM D 1475
부피 고품분	42 ± 1 %	ASTM D 1644
무게 고품분	60 ± 1 %	ASTM D 1644
시공 소요량	3.43 ~ 5.14 kg/m ² 건조 두께: 1.2 ~ 1.8 mm	TSTM-07
건조시간	표면건조: 5 시간 완전건조: 48 시간	ASTM D 1640
사용온도	(코팅할 표면의 온도) -46 °C ~ 121 °C	TSTM-04
투습도	≤ 0.02 perms (건조 두께: 1.3 mm)	ASTM E 96
Wet 상태에서의 인화점	≥ 44°C	ASTM D 93
표면 연소 특성	등급: CLASS A 화염 속도: 10 (0~25) 연기 확산: 15 (0~450) 표면: 섬유로 보강된 시멘트 보드에 0.61 m ² /ℓ 사용	ASTM E 84

주의점

4 °C 와 38 °C 사이에서 보관 및 사용하십시오.

용제를 베이스로 한 제품 사용시 적합성 확인을 위해 항상 플라스틱 제품으로 테스트 후 사용하십시오.

브러쉬나 에어스프레이 시공 시에는 TIC 4050/51 Vapor Barrier Coating을 선택하여 시공하십시오.

❖ Chlorosulfonated polyethylene rubber (CSM)은 통상 DuPont Performance Elastomers의 등록상표인 Hypalon이라 불리우나, 현재 더 이상 생산되지 않습니다.



Thermal Insulation Chemicals

TIC CORPORATION

Application Guide

TIC 4055/56

Vapor Barrier Mastic

준비

희석하지 마십시오. 깨끗하고 건조한 표면에 시공하십시오. 용제 증발을 방지하기 위해 사용하지 않을 시에는 뚜껑을 닫아 주시기 바랍니다.

작업 방법

수분이나 습기, 증기의 침투를 방지하기 위해 적정하고 완전한 증발이 요구되며 아래의 시방을 따르시기 바랍니다.

- 1. 일반시공** - TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic을 1.2 mm의 두께로 초벌시공 하십시오. 주름을 방지하고 최소 5 cm 이상 멤브레인이 겹치게 덮고 최소 2.4 mm 두께의 TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic을 마감 시공하십시오. 본 마감 코팅은 초벌 시공 이후 1 시간 이내에 코팅을 해야 하며 멤브레인이 완전히 덮여야 합니다. 이는 1.2 mm의 건조된 필름 막을 제공합니다.
- 2. 흑한의 초저온 시공** - 처음 실시한 두 번의 코팅 이후 24 시간 이내 혹은 건조 전에 1.8 mm 두께의 TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic을 추가로 실시하고 이는 최소 1.8 mm의 건조된 얇은 필름 막을 제공합니다.
- 3. 흡손** - 깨끗한 장비를 사용하십시오. 균일한 두께의 시공을 위해 길고 평평하게 시공하시고 과도한 흡손질은 삼가 해야 합니다.
- 4. 합성 고무 장갑** - 좋은 품질의 장갑을 사용하시고 표면 위에 가능한 길게 시공하시고 최소한의 건조된 필름 막을 시공하기 위해서는 다층의 코팅이 필요하며 너무 많은 양으로 시공하지 마십시오.

세척

Xylene(가연성)이나 Chlorinated solvent(불연성)을 사용하여 장비를 세척하십시오. 건조된 TIC 4055/56 Vapor Barrier Mastic은 제거하기가 매우 어렵습니다.

유의 사항

중요 사항: 폐사는 특정한 목적을 위한 다른 보증을 하지 않으며, 상품성 또는 적합성에 대한 보증도 명시적으로 부인합니다. 이러한 제한된 보증에 제품이 충족하지 못할 경우, 구매자의 유일하고 독점적인 해결책은 제품을 다른 제품으로 교체하거나 환불받는 것입니다. 당사는 해당 송장의 조건에 대한 구매자의 동의를 조건으로 제품에 대한 주문을 수락합니다.

적절한 시험: 여기에 포함된 자료와 정보는 폐사가 지닌 최선의 지식과 데이터에 의한 것입니다. 여기에 수록된 자료나 결과는 공시 없이 바뀔 수 있으며 결과에 대한 책임을 지지 않습니다. 제품에 관한 요구사항들이 적합한지를 적절한 테스트를 통하여 검증 후 사용하시기를 권유합니다. 품질보증기간은 저장 및 취급상태에 따라 달라질 수 있으며, 제품이 오염상태, 습기, 고온으로부터 격리된 정상적인 공간에 보관하는 조건하에 구매일로부터 12개월입니다.